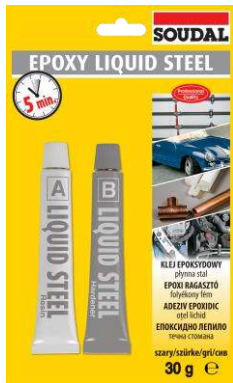
**EPOXY LIQUID STEEL****Dane techniczne:**

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Baza:                    | Żywica epoksydowa       |
| Konsystencja:            | Lepka ciecz             |
| System utwardzania:      | Reakcja chemiczna       |
| Kolor:                   | Szary                   |
| Ciężar właściwy:         | Ok. 1 g/cm <sup>3</sup> |
| Czas otwarty:            | Max. 5 minut            |
| Czas wstępnego wiązania: | Min. 60 minut           |
| Czas pełnego wiązania:   | Min. 3 godziny          |
| Temperatura aplikacji:   | od +10°C do +25°C       |
| Odporność temperaturowa: | od - 50°C do +70°C      |

**Charakterystyka:**

Dwuskładnikowy klej na bazie żywic epoksydowych o wzmocnionej strukturze i krótkim czasie wiązania. Zapewnia niezwykle mocne i sprężyste spojenie wielu materiałów takich jak: metale, kompozyty i tworzywa sztuczne (za wyjątkiem teflonu, PP i PE). Po

utwardzeniu odporny na wodę i wiele chemikaliów. Nie zmienia objętości, nie kurczy się i nie puchnie. Utwardzona spoina może być malowana i obrabiana mechanicznie. Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

**Zastosowanie:**

Klejenie i wypełnianie ubytków w przedmiotach metalowych w pracach warsztatowych i przemyśle, przy naprawach karoserii, pracach hydraulicznych itp.

**Normy i certyfikaty:**

- Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV, zgodnie z wymogami ISO 9001.

**Opakowanie:**

Tubki 2 x 15g (blister)

**Przechowywanie:**

- 24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

**Sposób użycia:**

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spojenia.
- Przebić zamknięcie tubki przebijakiem w zakrętce i wycisnąć oba składniki w stosunku 1:1.
- Natychmiast zamknąć tubki odpowiednią nakrętką.
- Dokładnie wymieszać oba składniki w czasie maks. 30 sekund i zastosować w czasie ok. 5 minut.
- Podczas mieszania używać rękawiczek, np. z polietylenu lub kremów ochronnych.
- Za pomocą szpatułki nałożyć cienki film mieszaniny na klejoną powierzchnię.
- Połączyć i unieruchomić klejone części na min. 1 godz. w temperaturze pokojowej.

# OPIS TECHNICZNY

KLE/EP/LS/2018

---

- Po wstępnym utwardzeniu masę można obrabiać mechanicznie: wiercić szlifować, polerować, malować. Pełne utwardzenie następuje po ok. 3 godzinach.
- W niskich temperaturach czas otwarty i czas wstępnego utwardzenia mogą ulec wydłużeniu.
- Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła, acetonu lub chusteczek Swipex przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.
- Uwaga! Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.

## **Zalecenia BHP:**

Przy użyciu kleju Liquid Steel przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- używać rękawiczek i okularów ochronnych
- może wywołać podrażnienia oczu i skóry,
- nie wdychać par produktu.

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.