

**SOUDAFLEX 33 SL****Dane techniczne:**

Podstawa	Poliuretan
System utwardzania	Polimeryzacja pod wpływem wilgoci
Konsystencja	Półpłynna, rozplývna
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 60 min. (20°C / 65% R.H.)
Szybkość utwardzania*	2 mm/24h (20°C / 65% R.H.)
Twardość **	35+/- 5 Shore A
Gęstość	1,35 g/ml
Lepkość (Brookfield A 10 rpm)	10000-48000 mPA.s
Maksymalne napięcie**	1,66 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Moduł elastyczności**	0,55 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Powrót elastyczny**	> 90% (ISO 7389)
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	25%
Wydłużenie przy zerwaniu**	> 800%(ISO 37)
Odporność termiczna**	Od - 30°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	Od +5°C do + 40°C

\* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

\*\* Dotyczy produktu w pełni utwardzonego.

**Charakterystyka:**

Szybkoutwardzalny trwale elastyczny uszczelniacz poliuretanowy o półpłynnej, samorozplývnej konsystencji i doskonałej przyczepności do betonu, betonu komórkowego, ceramiki itp. Nie przebarwia podłoża porowatych np. kamienia naturalnego. Odporny na trudne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Podczas utwardzania w wysokich temperaturach i przy wysokiej wilgotności nie tworzy pęcherzyków gazu w spoinie. Po utwardzeniu w razie potrzeby daje się malować. Może być stosowany na podłożach o niewielkim nachyleniu - do 4%.

**Zastosowanie:**

- Uszczelnianie łączy dylatacyjnych w posadzkach betonowych.
- Uszczelnianie poziomych złączy budowlanych, szczelin kompensacyjnych i dylatacyjnych między różnymi materiałami.

**Opakowanie i kolory:**

Folia 600 ml: Concrete grey, inne kolory na zamówienie.

**Przechowywanie:**

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

**Wymiary spoin:**

Min. szerokość i głębokość fugi - 10 mm  
Zalecamy stosowanie zależności:  
głębokość = 0.8 x szerokość fugi.  
Przy fugach > 30 mm prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Soudal.  
Aby uzyskać prawidłowy kształt spoiny uszczelniającej stosować polietylenowy sznur dylatacyjny o zamkniętych komórkach.

**Sposób użycia:**

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa).

# OPIS TECHNICZNY

POL/33/2024

- W przypadku betonów wylewanych usunąć powierzchniowy zaczyn cementowy (mleczko).
- Podłoża porowate, szczególnie przy dużej wilgotności i wysokiej temperaturze otoczenia, zagruntować podkładem Soudal Primer 100 (obowiązkowo przy pracach z kamieniem naturalnym). Podłoża nieporowate przygotować preparatem Surface Cleaner.
- Aby uniknąć zabrudzenia brzegów spoin, a także w celu uzyskania prostej linii, należy osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć jeszcze przed utworzeniem się naskórka.
- Przy pomocy polietylenowego sznura dylatacyjnego (PE) o zamkniętych komórkach ograniczyć głębokość szczeliny i zapewni odpowiednie proporcje kształtu spoiny.
- Produkt wyciskać równomiernie ręcznym lub pneumatycznym pistoletem, unikając tworzenia pęcherzyków i pustek powietrznych.
- Fuga może być malowana wieloma rodzajami farb w ok. 24 godziny po nałożeniu.
- Czyszczenie narzędzi i podłoża benzyną lakową lub ściereczkami Swipex bezpośrednio po użyciu.

## Zalecenia:

- Soudaflex 33 SL ma konsystencję samorozplýwną - nie może być stosowany na powierzchniach pionowych.
- Może powodować wydłużenie czasu wysychania farb o utwardzaniu oksydacyjnym. Zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Nie stosować do PE, PP, PTFE (teflonu) oraz podłoży bitumicznych.
- Nie nakładać ani nie pozostawiać do utwardzenia w pobliżu nieutwardzonych

- silikonów, alkoholi lub innych rozpuszczalnikowych środków czyszczących.
- Unikać kontaktu z materiałami zawierającymi plastyfikatory takimi jak EPDM, butyl, neopren - może dojść do odbarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
- Produkt ma bardzo dobrą odporność na skrajne warunki atmosferyczne, ale przy długotrwałej ekspozycji na silne promieniowanie UV może dojść do odbarwienia spoiny.

## Odporność chemiczna:

Potwierdzona testami zgodnie z normami:

**DIN EN 14187-4** Określanie zmian masy i objętości po zanurzeniu w paliwie próbnym  
**DIN EN 14187-5** Metoda badania określająca odporność na hydrolizę.

**DIN EN 14187-6** Określanie właściwości adhezyjnych/kohezyjnych po zanurzeniu w paliwie próbnym i płynnych chemikaliach.

**ISO 37 i ISO 8339** po zanurzeniu w benzynie, nafcie, oleju napędowym, oleju silnikowym, słonej wodzie i płynach odmrażających (glikol 50%). Technical Bulletin No. 2017-WD-0101.

## Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

## Zalecenia BHP:

Przy użyciu preparatu przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- używać jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą,
- chronić przed dziećmi,
- zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.