

**SODASEAL 260 CC****Dane techniczne:**

Podstawa	Hybrid polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 20 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	3-4 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	60 +/- 5
Gęstość	1,44 g/ml
Wydłużenie przy zerwaniu**	> 350 % (ISO 37)
Maksymalne naprężenie**	> 2,70 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Moduł elastyczności**	1,50 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie	±20%
Odporność termiczna**	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

\* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

\*\* Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

**Charakterystyka:**

Elastyczny klej - uszczelniacz hybrydowy o wysokiej lepkości, wydłużonym czasie otwartym i szybko osiąganym maksymalnej sile spojenia. Może być stosowany na wilgotnych podłożach. Po utwardzeniu zapewnia bardzo wysoką wytrzymałość spojenia na ścinanie i zerwanie. Może być malowany większością farb przemysłowych. Praktycznie bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Bardzo niska emisja związków lotnych potwierdzona certyfikatem EC1 PLUS. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pękania).

**Zastosowanie:**

- Połączenia w przemyśle samochodowym, przy produkcji poszyc autobusów i przyczep kempingowych
- Sklejanie tworzyw sztucznych i metalu przy budowie karoserii
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna w przemyśle stoczniowym

- Strukturalne klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), każdego rodzaju drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym Soudal.

**Opakowanie:**

Folia 600ml: biały (112611). Inne kolory i opakowania na zamówienie.

**Przechowywanie:**

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

**Odporność chemiczna:**

Bardzo dobra odporność na wodę, wodę słoną, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, ketony, estry i alko-

# OPIS TECHNICZNY

SD/260/2024

hole. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

## Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Soudaseal 260 CC ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal nierdzewna, stal St 1403, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowo, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym. Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Klejone tworzywa sztuczne typu PMMA i poliwęglan pracujące pod obciążeniem mogą być narażone na powstawanie pęknięć i rys naprężeniowych. Nie zalecamy stosowania Soudaseal 260CC do tego typu aplikacji.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych oraz miedzi i stopów zawierających miedź, np. brązu i mosiądzu.

## Wymiary spoin:

Optymalna grubość spoiny z zachowaniem jej właściwości elastycznych: > 2mm.

## Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy,

- powierzchnię fugi wygładzić preparatem Joint Finish lub roztworem detergentu przed utworzeniem naskórka,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover.

## Zalecenia:

- Soudaseal 260CC może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do uszczelnień mających stały kontakt z wodą.
- Nie stosować do prac szklarskich i budowy akwariów.
- Soudaseal 260CC może być używany do klejenia kamienia naturalnego typu marmur, granit; ale nie należy stosować go do fug i uszczelnień między tymi materiałami - ryzyko przebarwienia podłoża porowatego.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia. Przebarwienie nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

## Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

**Zalecenia BHP:**

Przy użyciu produktu należy przestrzegać  
zwykłych zasad higieny pracy:  
- zapoznać się z kartą charakterystyki,

- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.