

**MULTIBOND MS35****Dane techniczne:**

Podstawa	Polimer hybrydowy SMX®
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 10 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	2-3 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	40 +/- 5
Gęstość	1,60 g/ml
Powrót elastyczny**	> 75 % (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu**	400 % (ISO 37)
Maksymalne naprężenie**	1,50 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	0,80 N/mm ² (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Odporność termiczna (po utwardzeniu)**	od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

Trwale elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o doskonałej przyczepności do typowych podłoży budowlanych i wysokiej wytrzymałości spojenia. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność. Zawiera nowoczesne dodatki konserwujące, długo-trwale odporny na grzyby i pleśń. Daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Jest bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Po utwardzeniu może być malowany – również farbami wodnymi. Nie przebarwia brzegów materiałów porowatych, może być stosowany do uszczelniania kamienia naturalnego.

Zastosowanie:

- Elastyczne uszczelnienia i klejenia w budownictwie oraz przemyśle metalowym,

- klejenie i uszczelnianie kanałów wentylacyjnych,
- spoiny dylatacyjne w posadzkach przemysłowych,
- uszczelnienia w pomieszczeniach sanitarnych, odporne na rozwój pleśni,
- spoiwo do połączeń strukturalnych w konstrukcjach wibrujących.

Kolory i opakowania:

Kartusze 290 ml: biały (120701), szary (120702), concrete grey (137811), czarny (121779), terracota (122584)

Folie 600 ml: biały (130800), szary (121169), concrete grey (123030), czarny (130802), terracota (130727). Inne kolory na zamówienie

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra, jeśli chodzi o wodę, wodę morską, rozpuszczalniki alifatyczne, wę-

OPIS TECHNICZNY

MB/35/2023

glowodory, ketony i estry, alkohole, rozcieńczone kwasy i zasady.

Ograniczona odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Multibond MS35 ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal ST 1403, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowo, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GRP). Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu poliwęglan pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys naprężeniowych w podłożu. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w takich aplikacjach.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), podłoży bitumicznych, miedzi i jej stopów np. mosiądzu i brązu.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2 mm (klejenie)

5 mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10 mm (klejenie)

30 mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5 mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2 x głębokość

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,
- fugi wygładzać preparatem Joint Finish lub roztworem detergentu przed utworzeniem się naskórka,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX,
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

Zalecenia:

- Multibond MS35 może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do szklenia okien oraz montażu pakietów szyb zespolonych.
- Nie stosować do uszczelnień mających stały kontakt z wodą i produkcji akwariów.
- Zawartość konserwujących substancji biobójczych nie zastępuje regularnego czyszczenia spoiny. Pozostałości zanieczyszczeń, resztki mydlin itp. intensyfikują powstawanie i rozwój pleśni.
- W przypadku stosowania różnych mas uszczelniających do fugowania szczelin kolejny uszczelniacz może być aplikowany dopiero po całkowitym utwardzeniu warstwy wcześniejszej.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia. Przebarwienie nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi

Strona 2 z 3

OPIS TECHNICZNY

MB/35/2023

materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.