

**Soudaseal 270 HS****Dane techniczne:**

Podstawa	Hybrid polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 5 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	3-4 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	68 +/- 5
Gęstość**	1,52 g/ml
Wydłużenie przy zerwaniu**	> 250 % (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie	±20% (ISO 11600)
Maksymalne naprężenie**	2,80 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	2,00 N/mm ² (ISO 37)
Odporność termiczna**	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	od + 5°C do + 35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

Elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o wysokiej sztywności, dużej sile chwytu początkowego i ekstremalnej sile spojenia końcowego. Ma doskonałą przyczepność do podłoża poliestrowych, metalowych, drewnianych, szklanych i betonowych – również lekko wilgotnych. Szybko osiąga maksymalną wytrzymałość spojenia na ścinanie, rozciąganie i zerwanie.

Praktycznie bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Bardzo niska emisja związków lotnych potwierdzona certyfikatem EC1 PLUS. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Może być malowany większością farb przemysłowych, również na bazie wodnej.

Zastosowanie:

- Elastyczne połączenia drewna i metalu w chłodniach i przechowalniach.
- Klejenie tworzyw sztucznych i metali przy produkcji autobusów, izoterm, kontenerów i przyczep kempingowych.
- Sklejanie tworzyw sztucznych, metalu i drewna w przemyśle stoczniowym.
- Strukturalne klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), każdego rodzaju drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne.
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania.
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu.
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym Soudal.

Opakowanie:

Kartusz 290 ml: biały (110207), czarny (111029). Folia 600 ml: biały (113761), czarny (111645).

OPIS TECHNICZNY

SD/270/2024

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary.

Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania wszelkich podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Soudaseal 270 HS ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal nierdzewna, stal St 1403, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowo, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, ABS, poliamid, tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Klejone tworzywa sztuczne typu PMMA i poliwęglan pracujące pod obciążeniem mogą być narażone na powstawanie pęknięć i rys naprężeniowych. Nie zalecamy stosowania Soudaseal 270HS do tego typu aplikacji.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych oraz miedzi i stopów zawierających miedź, np. brązu i mosiądzu.

Wymiary spoin:

Spoina wykazuje optymalną elastyczność, gdy jej grubość wynosi co najmniej 2 mm.

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy,
- powierzchnię fugi wygładzić szpachelką zwilżoną roztworem mydła lub detergentu,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover.

Zalecenia:

- Soudaseal 270 HS może być malowany wieloma rodzajami farb. Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkiowych może ulec wydłużeniu.
- Ze względu na fakt, że wiele podłoży z tworzyw sztucznych takich jak poliwęglan może znacznie różnić się w zależności od producenta, zalecamy przeprowadzenie wstępnego testu kompatybilności.
- Nie stosować do prac szklarskich.
- Produkt może być stosowany do klejenia kamienia naturalnego, nie zaleca się natomiast stosować go do uszczelnień w kamieniu naturalnym - ryzyko przebarwienia podłoża porowatego.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

OPIS TECHNICZNY

SD/270/2024

- Uwaga! W przypadku stosowania różnych reaktywnych materiałów uszczelniających, pierwszy użyty uszczelniacz musi być całkowicie utwardzony przed aplikacją kolejnego.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.