

**SODASEAL 655 FF****Dane techniczne:**

Podstawa	SMX Hybrid polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 10 minut (przy 23°C/50% RH)
Szybkość utwardzania*	4 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	45 +/- 5
Gęstość	1,68 g/ml
Powrót elastyczny**	> 75 % (ISO 7389)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Maksymalne naprężenie**	> 3,20 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	1,35 N/mm ² (ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu**	Ok. 500 % (ISO 37)
Odporność termiczna (po utwardzeniu)**	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

Wysoce elastyczny, szybkoschnący klej-uszczelniacz hybrydowy o doskonałej przyczepności do większości materiałów i podłoży przemysłowych, również wilgotnych. Pochłania drgania i wibracje, może przenosić duże obciążenia i odkształcenia mechaniczne. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Może być malowany farbami na bazie wodnej, kompatybilny z wieloma systemami lakierów i farb przemysłowych.

Zastosowanie:

- Elastyczne połączenia strukturalne o dużej wytrzymałości i sztywności, wymagające późniejszego malowania - przy produkcji autobusów, wagonów, naczep i przyczep kempingowych, kontenerów itp.

- Elastyczne połączenia w konstrukcjach wibrujących.
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym Soudal.

Kolory i opakowania:

Folia 600 ml: czarny (131793).

Inne kolory i opakowania na zamówienie.

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę i wodę morską. Średnia odporność na rozpuszczalniki alifatyczne, smary i oleje, zasady i rozcieńczone kwasy nieorganiczne. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

SOUDASEAL 655 FF

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Soudaseal 655 FF ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal ST1403, stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowo, aluminium AlMgSi1, AlMg3.

Soudaseal 655 FF ma bardzo dobrą przyczepność również do wielu tworzyw sztucznych: polistyrenu, poliwęglanu (Makrolon®), PVC, ABS, PMMA, poliamidów, epoksydów wzmacnianych włóknem szklanym, poliestrów.

Przy klejeniu tworzyw sztucznych typu PMMA i poliwęglan narażonych na wysokie obciążenia mogą pojawiać się rysy i pęknięcia w podłożu. Nie zalecamy stosowania preparatu w tego typu aplikacjach.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów, podłoży bitumicznych, miedzi i stopów zawierających miedź, np. mosiądzu i brązu.

Wymiary spoin:

Dla zachowania w pełni elastycznych właściwości produktu zachować minimalną grubość spoiny: 2 mm.

Sposób użycia:

- Podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa itp.).

- Nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy.
- Bezpośrednio po aplikacji (przed utworzeniem naskórka) wygładzić powierzchnię fugi preparatem Joint Finish lub szpachelką zwilżoną roztworem mydła lub detergentu.
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- Utwardzony preparat można usuwać mechanicznie.

Zalecenia:

- Soudaseal 655 FF może być malowany wieloma rodzajami farb. Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do szklenia okien i szyb zespolonych oraz prac dylatacyjnych.
- Soudaseal 660 ma wysoką odporność na UV, ale w ekstremalnych warunkach pogodowych przy długiej ekspozycji na promieniowanie UV może dojść do odbarwienia spoiny.
- Nie stosować do prac szklarskich i fasadowych (np. szklenia strukturalnego).

Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.