

**MULTIBOND SMX 50****Dane techniczne:**

Podstawa	Polimer hybrydowy SMX
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 10 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	2-3 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	40 +/- 5
Gęstość	1,60 g/ml
Powrót elastyczny**	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu**	400 % (ISO 37)
Maksymalne naprężenie**	1,5 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	0,8 N/mm ² (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Odporność termiczna (po utwardzeniu)**	od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

Elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o doskonałej przyczepności do większości materiałów, w tym wilgotnych. Charakteryzuje się dużą gęstością i wysoką siłą przyczepności początkowej. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność. Jest bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Po utwardzeniu może być malowany – również farbami wodnymi.

Zastosowanie:

- Elastyczne uszczelnienia i spojenia w budownictwie i przemyśle metalowym,
- spoiwo do połączeń strukturalnych w konstrukcjach wibrujących.

Kolory i opakowania:

Kartusze 290ml: biały (128738), concrete grey (128737), czarny (128736).

Folie 600ml: biały (124617), concrete grey (124542), czarny (124606).

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra, jeśli chodzi o wodę, wodę morską, rozpuszczalniki alifatyczne, węglowodory, ketony i estry, alkohole, rozcieńczone kwasy i zasady.

Ograniczona odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Multibond SMX50 ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal St1403, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniwo, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1,

OPIS TECHNICZNY

MB/SMX/50/2020

AlMg₃, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GRP). Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu poliwęglan pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys naprężeniowych w podłożu. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w takich aplikacjach.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), podłoży bitumicznych, miedzi i jej stopów np. mosiądzu i brązu.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2 mm (klejenie)

5 mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10 mm (klejenie)

30 mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5 mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2 x głębokość

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,

- fugi wygładzać preparatem Joint Finish lub roztworem detergentu przed utworzeniem się naskórka,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX,
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover.

Zalecenia:

- Multibond SMX50 może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkiowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do szklenia okien, montażu pakietów szyb zespolonych.
- Nie stosować do uszczelnień mających stały kontakt z wodą oraz produkcji akwariów.
- W przypadku stosowania różnych mas uszczelniających do fugowania szczelin kolejny uszczelniacz może być aplikowany dopiero po całkowitym utwardzeniu warstwy wcześniejszej.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia. Przebarwienie nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności

Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

OPIS TECHNICZNY

MB/SMX/50/2020

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.