



Soudabond 250 Super Tack Spray

Dane techniczne:

Podstawa	Kauczuki syntetyczne
Konsystencja	Wysychanie fizyczne
Gęstość**	Ok. 0,87 g/ml
Zawartość cząstek stałych	Ok. 20 %
Czas odparowania (*)	Ok. 15 – 30 s
Czas otwarty (*)	Ok. 240 min. (23°C, 55% RH)
Czas prasowania	15-30 sek. (docisnąć, rozwałcować lub dobić młotkiem gumowym)
Odporność temperaturowa	Od -20°C do + 60°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +30°C
Faktura natrysku	Web
Wydajność	Ok. 125 ml /m ²

(*) Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

(**) Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:



Bezpieczny dla polistyrenu, wolny od agresywnych rozpuszczalników i chlorku metylenu klej kontaktowy na bazie kauczuków syntetycznych o bardzo wysokiej sile przyczepności początkowej i długim czasie otwartym. Może być stosowany jako klej permanentny lub odlepny na wielu podłożach, w tym: drewnie i materiałach drewnopochodnych, metalach, materiałach ceramicznych, gumie i skórze, miękkich i lekko sztywnych materiałach izolacyjnych, wełnie mineralnej, polistyrenie oraz wielu innych tworzywach sztucznych. Ekonomiczny w użyciu - specjalna dysza dozująca umożliwia uzyskanie precyzyjnego strumienia.

Zastosowanie:

- Klejenie płaskich i dobrze dopasowanych materiałów izolacyjnych,
- klejenie odlepne izolacji technicznych, pianek syntetycznych i kauczuków,
- klejenie folii, geowłóknin, membran paroszczelnych, filcu, mat ochronnych,
- klejenie styropianu EPS i XPS.

Przechowywanie:

12 miesięcy w zamkniętym fabrycznie opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C, w pozycji pionowej, zaworem do góry.

Opakowanie:

Aerozol 500ml: bezbarwny.

Podłoża:

Podłoża powinny być czyste i suche, odkurzone i odfuszczone. spójne, płaskie i dobrze dopasowane do siebie. Nie wymagają specjalnego gruntowania czy aktywowania. Przeszlifowanie gładkich powierzchni poprawia przyczepność kleju. Uwaga! Plastyfikatory uwalniające się z miękkich tworzyw sztucznych mogą negatywnie wpływać na spojenie. Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów, podłoży bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

Sposób użycia:

- Energicznie wstrząsać puszką przez kilka sekund.
- Podczas pracy trzymać puszkę w pozycji pionowej i naciskać na dyszę aż do oporeu.
- Równomiernie natryskiwać klej z odległości 5-10 cm na obie klejone powierzchnie.
- Nakładać klej pasami "na zakładkę", aby pokryć całą powierzchnię dwiema cienkimi warstwami.
- Odczekać co najmniej 5 minut (w temperaturze 23°C i 50% RH) i połączyć dwie klejone części.
- Mocno docisnąć, korzystając z rolki lub gumowego młotka. Siła spojenia zależy od siły docisku, a nie długości prasowania.

OPIS TECHNICZNY

KLE/250/ST/2022

- Po zakończeniu pracy trzymając puszkę w pozycji do góry dnem przez kilka sekund wypuszczać gaz pędny, by oczyścić dyszę dozującą z kleju i nie dopuścić do zablokowania zaworu.

Zalecenia

- Po przekroczeniu maksymalnego czasu otwartego dla aktywacji podłoża należy nałożyć kolejną bardzo cienką warstwę kleju.
- Nie stosować do klejenia podłoży winylowych i innych tworzyw o dużej zawartości plastifikatorów.
- Nie stosować w miejscach narażonych na stały kontakt z wodą.

- Przy klejeniu odlepnym nakładać klej jedynie na jedno podłoże.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu aerozolu przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- używać jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia,
- unikać kontaktu ze skórą,
- w przypadku kontaktu ze skórą lub oczami przemyć natychmiast wodą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.