

**SOUDATHERM SFI 600P****Dane techniczne:**

Podstawa:	Prepolimer poliuretanowy
Konsystencja:	Płynna
System utwardzania:	Polimeryzacja z udziałem wilgoci
Kolor	Czarny
Czas tworzenia naskórka:	Ok. 8 min. (przy 20°C/60 % RH)
Szybkość utwardzania:	Ok. 40 min. dla ścieżki 3 cm.
Czas obciążania:	Ok. 1 h
Wydajność:	Do 2000 mb (10 mm x 10 mm) / z butli 10,4 l
Przewodność cieplna:	0,036 W/m.K
Wytrzymałość na ścinanie (DIN 53427):	0,12 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN EN1607):	0,18 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (DIN 5342):	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie (ISO 844):	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura aplikacji:	Od +5°C do +35°C
Odporność termiczna:	Od -40°C do +90°C

**Charakterystyka:**

Szybkoschnący paroszczelny klej poliuretanowy w ekonomicznej butli ciśnieniowej przeznaczony do uszczelniania przy montażu pakietów szyb zespolonych w ramach okiennych w zakładach produkcyjnych lub na placu budowy. Usztywnia konstrukcję ramy okiennej i zapewnia szczelność połączenia (EN1026/EN12207). Dzięki bardzo niskiemu współczynnikowi przenikalności cieplnej poprawia termoizolacyjność połączenia szyby z ramą i nie dopuszcza do powstawania mostków termicznych. Niskorozprężna formuła i specjalny pistolet aplikacyjny gwarantują doskonałą wydajność (aplikujesz tyle kleju, ile potrzeba) – jedno opakowanie Soudatherm SFI 600P pozwala uzyskać do 2000 m.b. uszczelnienia o wymiarach 10 mm x 10 mm. Elastyczny po utwardzeniu, nie kruszy

się i nie pęka. Skracą czas prac montażowych o połowę w porównaniu z tradycyjnymi masami uszczelniającymi. W razie potrzeby umożliwia błyskawiczne usunięcie spoiny i wymianę pakietu szybowego. Niepalny gaz pędny umożliwia pracę w pobliżu źródeł ciepła i otwartego płomienia. Umożliwia pracę w szerokim zakresie temperatur już od +5°C.

**Opakowanie:**

Butla stalowa – 10,4 kg (netto)

**Przechowywanie:**

18 miesięcy w fabrycznym, nieużywanym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C. Butla używana (z zamontowanym systemem aplikacyjnym) może być przechowywana przez ok. 2 tygodnie.

**Normy i certyfikaty:**

- Kompatybilny z Thiover/Butylver i Hotver/ Butylver (IFT Rosenheim Richtlinie DI-01/01)

# OPIS TECHNICZNY

KLE/SFI/600P

- Kompatybilny z butylenem IGK 511 (uszczelnienie pierwotne) oraz IGK 130 (uszczelnienie wtórne).

## Zastosowanie:

Wypełnienie szczeliny pomiędzy pakietem szyby zespolonej a ramą okienną PVC, aluminiową lub drewnianą.

## Temperatura aplikacji:

Podłoże i otoczenie: od +5°C to +35°C

Butla: od +10°C to +35°C (optym. +15°C)

## Sposób użycia:

- Podłoże muszą być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń.
- Szczelinę wypełniać jedynie w ok. 70%, w taki sposób, aby klej stykał się zarówno ze szkłem jak i ramą okna.
- Podczas aplikacji zabezpieczyć otwory wentylacyjne i odwadniające - muszą pozostać odsłonięte.
- W przypadku okien PVC lub aluminiowych z wykańczającymi profilami przyszybowymi - profile zamontować bezpośrednio po aplikacji kleju w celu dopasowania uszczelek zewnętrznych do szyby
- W oknach drewnianych o małej szerokości szczeliny wskazane jest stosowanie

wąskiej dyszy aplikacyjnej – Uwaga! może to spowodować ograniczenie rozprężania.

- Zwilżenie podłoża bezpośrednio przed aplikacją produktu – obowiązkowo w przypadku okien aluminiowych i PVC - przyspiesza utwardzanie kleju, poprawia regularność struktury, a co za tym idzie właściwości izolacyjne i wygłuszające spoiny.
- Nadmiar kleju usuwać ściereczkami SWIPEX natychmiast po nałożeniu. Utwardzone zabrudzenia mogą być usunięte mechanicznie lub przy pomocy preparatu PU Remover. firmy Soudal.

## Zalecenia BHP:

Przy użyciu kleju przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- nie wdychać gazu/rozpylonej cieczy,
- nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy,
- w przypadku awarii lub jeżeli źle się poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - jeżeli to możliwe, pokaż etykietę.
- chronić przed dziećmi

## Przygotowanie zestawu aplikacyjnego:

- Przed podłączeniem pistoletu do butli z klejem zakręcić śrubę regulacyjną (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).
- Sprawdzić czy dysza nie jest zablokowana utwardzonym klejem. W razie potrzeby oczyścić dyszę mechanicznie – iglica zaworu musi być widoczna.
- Zamknąć zawór na końcu węża połączeniowego.
- Zamknąć zawór na górze butli (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).
- Wymieszać komponenty kleju poprzez energiczne potrząsanie butlą przez minimum 30 sekund. W czasie pracy regularnie powtarzać mieszanie.
- Przykręcić ostrożnie wąż do butli, a następnie dokręcić śrubę kluczem - aż do unieruchomienia połączenia.
- Otworzyć zawór na górze butli.
- Otworzyć zawór na wężu połączeniowym.
- Opcjonalnie - umieścić butlę w plecaku transportowym i zabezpieczyć pasem. Po założeniu plecaka dopasować szelki tak, by uniknąć dyskomfortu i przesuwania się butli w czasie pracy.
- Odblokować iglicę i spust pistoletu, odkręcając śrubę regulacyjną z tyłu rękojeści.



- Wyregulować wydajność pistoletu (średnicę ścieżki), wypuszczając testowo niewielką ilość kleju. Prawidłowo wymieszany klej powinien mieć jednolity czarny kolor. W razie potrzeby powtórzyć mieszanie składników.
- Pistolet standardowy jest przeznaczony do pracy bez dodatkowych dysz. Pistolet Multi Gun może być używany zarówno bez dodatkowych dysz, jak i ze specjalnymi końcówkami stożkowymi (do okien drewnianych) lub silikonowymi dyszami redukcyjnymi do okien aluminiowych i PVC.
- Podczas wypełniania szczeliny pianka musi mieć kontakt zarówno ze szkłem, jak i ramą.

**Przerwanie pracy:**

- W przypadku krótkotrwałej przerwy w pracy pistolet aplikacyjny może być zabezpieczony za pomocą dodatkowego pokrętła znajdującego się obok spustu - bez zmiany ustawień dyszy regulacyjnej. Przesunięcie pokrętła do oporu w dół blokuje pistolet, przesunięcie w górę - odblokowuje.
- W czasie długotrwałej przerwy w pracy lub w transporcie nie rozkładać zestawu, przewozić w całości - ze względów bezpieczeństwa zakręcić dodatkowo zawór na górze butli. Uwaga! Zawór butli powinien zostać otwarty natychmiast po przetransportowaniu zestawu na nowe miejsce pracy. Utrzymanie ciśnienia wewnątrz węża i w pistolecie zapobiegnie utwardzeniu kleju wewnątrz instalacji.
- Zestaw z zablokowanym pistoletem może być przechowywany przez ok. 2 tygodnie. W przypadku dłuższych przerw w pracy zalecamy rozłożenie i umycie zestawu. Przechowywanie zestawu dłużej niż 2 tygodnie bez czyszczenia zwiększa ryzyko utwardzenia produk-

# OPIS TECHNICZNY

KLE/SFI/600P

---

tu wewnątrz instalacji, a w konsekwencji spadek ciśnienia podczas pracy lub kompletne zablokowanie instalacji.

## Wymiana butli:

- Po całkowitym opróżnieniu butli zamknąć zawór na górze pojemnika.
- Zamknąć zawór węża połączeniowego i ostrożnie odkręcić wąż od butli.
- Wyczyścić zawór węża i butli przy pomocy Płynu czyszczącego PU Gun & Foam cleaner.
- Wymieszać klej w nowej butli poprzez energiczne potrząsanie przez minimum 30 sekund.
- Przykręcić ostrożnie wąż do butli, a następnie dokręcić śrubę kluczem - aż do unieruchomienia połączenia.

## Czyszczenie pistoletu aplikacyjnego i węża:

- Zamknąć zawór na górze butli.
- Zamknąć zawór węża połączeniowego i ostrożnie odkręcić wąż od butli.
- Wyczyścić zawór węża i butli przy pomocy Płynu czyszczącego PU Gun & Foam cleaner.
- Przykręcić ostrożnie adapter czyszczący do węża, a następnie dokręcić śrubę kluczem - aż do unieruchomienia połączenia.
- Przykręcić do adaptera puszkę Płynu czyszczącego PU Gun & Foam cleaner i nacisnąć kilkakrotnie spust pistoletu, by pozbyć się resztek kleju z zestawu.
- Wstrząsać pistoletem przez ok. 5 sek. Po czym pozostawić go na kilkanaście minut.
- Kilkakrotnie nacisnąć spust, aż do momentu, gdy z pistoletu będzie się wydobywać tylko czysty płyn.
- Odkręcić puszkę z płynem czyszczącym i na 2-3 sekundy nacisnąć spust, by usunąć resztę płynu z pistoletu. Pistolet może być teraz przechowywany bez podłączenia do butli.

## Utylizacja zużytych butli (odpadów opakowaniowych):

- Butla jest opakowaniem jednorazowym i nie nadaje się do powtórnego napełnienia. Złomować tylko całkowicie opróżnione i pozbawione ciśnienia opakowania.
- Jeśli butla nie jest całkowicie opróżniona, wstrząsnąć energicznie opakowaniem i odkręcając zawór, usunąć pozostałości kleju i gazu pędnego do pojemnika na odpady.
- Za pomocą śrubokręta i młotka przebić korek rewizyjny znajdujący się na górze butli przy zaworze.
- Pusta, pozbawiona ciśnienia butla jest zwyczajnym odpadem metalowym i powinna być traktowana jako złom.

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.