

**SOUDABOND 690 DG****Dane techniczne:**

Podstawa	Polimer hybrydowy
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja z udziałem wilgoci
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 15 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	>3 mm/24 godz. (23°C/50 % RH.)
Twardość (wg Shore A)**	62 +/- 5
Gęstość	1,47 g/l
Maksymalne naprężenie**	3,50 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	2,30 N/mm ² (ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	> 250% (ISO 37)
Wytrzymałość na ścinanie**	Ok. 2,1 N/mm ² (rvs/rvs)
Odporność termiczna	od - 30°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	od + 5°C do + 40°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy produktu w pełni utwardzonego.

Charakterystyka:

Jednoskładnikowy klej-uszczelniacz hybrydowy o doskonałym chwycie początkowym i wysokiej wytrzymałości na ścinanie i odrywanie. Tworzy trwale elastyczną, wytrzymałą mechanicznie i termicznie, wodoodporną spoinę absorbującą wibracje karoserii. Nie zawiera rozpuszczalników ani silikonów. Nie wymaga stosowania primerów i aktywatorów. Nie ścieka z powierzchni pionowych i nie kurczy się po utwardzeniu. Niewrażliwy na działanie skrajnych czynników atmosferycznych i wielu chemikaliów.

Zastosowanie:

- Wklejanie szyb samochodowych do karoserii, konstrukcji kontenerowych, kadłubów łodzi itp.

Opakowanie:

Czarny: folia 600 ml (152966)

Przechowywanie:

Co najmniej 12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Dobra odporność na wodę, wodę morską, rozpuszczalniki alifatyczne, węglowodory, ketony, estry, alkohole, rozcieńczone kwasy i zasady.

Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Produkt ma znakomitą przyczepność do typowego szkła, metali i powierzchni lakierowanych, ale ze względu na specyfikę różnych materiałów przemysłowych zawsze zalecamy wykonanie testów przyczepności. Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i wszelkich zanieczyszczeń (kurz, brud, stare szczeliwa itp.).

Sposób użycia:

- **Montaż nowej szyby:** starannie oczyścić i odtłuścić powierzchnię szyby i krawędź karoserii.
- Nakładać trójkątną ścieżkę kleju Soudabond 690 DG na szybę lub karoserię elektrycznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy.



- Ustawić szybę w odpowiednim położeniu, lekko docisnąć i ewentualnie zamocować listwy/uszczelki dekoracyjne.
- **Wymiana szyby:** usunąć spinki, listwy i nakładki dekoracyjne.
- Ostrożnie wyciąć szybę w odległości ok 1-2 mm od karoserii, tak by nie uszkodzić powierzchni lakierowanych.
- Zabezpieczyć ewentualne ślady rdzy i ubytki w powierzchniach lakierowanych.
- Starannie oczyścić i odtłuścić powierzchnię szyby i krawędź karoserii.
- Nakładać trójkątną ścieżkę kleju Soudabond 690 DG na szybę lub karoserię elektrycznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy.
- Ustawić szybę w odpowiednim położeniu, lekko docisnąć i ewentualnie zamocować listwy/uszczelki dekoracyjne.
- W razie potrzeby produkt może być stosowany do wykonania fug dekoracyj-

nych. Powierzchnię fugi wygładzić roztworem mydła lub preparatem Joint Finish przed utworzeniem się naskórka.

- Czyszczenie narzędzi i świeżych zabrudzeń – benzyną ekstrakcyjną, preparatem Surface Cleaner firmy Soudal lub ściereczkami Swipex.
- Utwardzony klej może być usuwany jedynie mechanicznie.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu uszczelniacza przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- unikać kontaktu ze skórą i oczami
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą z mydłem,
- chronić przed dziećmi.

Zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.