INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

SOUDAL Sp. z o.o.
ul. Gdańska 7, 05-152 Czosnów, Cząstków Mazowiecki

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Taśmy uszczelniające SWS

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:
14 grudnia 2028 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej
dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 14 grudnia 2023 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 zawiera 13 stron, w tym 2 Załączniki. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Instytut Techniki Budowlanej
ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa
tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje taśmy uszczelniające SWS, produkowane przez SOUDAL Sp. z o.o., 05-152 Czosnów, Cząstków Mazowiecki, ul. Gdańska 7, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy wyrobów:

1) Taśmy paroszczelne SWS:
   - taśma SWS Universal inside – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się pasy masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejaniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie taśmy, po której jest pas masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się także pas samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną,
   - taśma SWS Basic inside – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma SWS Basic inside występuje w dwóch wariantach: w pierwszym wariancie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, po obu stronach, znajdują się pasy masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejaniem folią ochronną, a w drugim wariancie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pas masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejaniem folią ochronną,
   - taśma o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: SWS EXTRA INSIDE, SWS Basic Plus inside, Taśma okienna STD wewnętrzna lub Krispol Inside Tape – o szerokości nie mniejszej niż 90 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pas masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejaniem folią ochronną. Powierzchnia taśmy po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejaniem folią ochronną,
   - taśma SWS EXTRA BUTYL – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana z włókniny polipropylenowej, pokrytej z jednej strony, na całej szerokości, warstwą elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej, o grubości 0,6 mm, zabezpieczoną przed sklejaniem papierem lub folią ochronną. Po drugiej stronie taśmy, wzdłuż jednej krawędzi, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejaniem folią ochronną,
   - taśma SWS ALU – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii aluminiowej, pokrytej obustronnie folią z politereftalanu etylenu (PET); laminat jest jednostronnie pokryty na całej szerokości samoprzylepną masą butylową, zabezpieczoną papierem lub folią ochronną.
2) Taśmy paroprzepuszczalne SWS:
   - taśma SWS Universal outside – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż

jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się pasy masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejaniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po tej samej stronie, po której jest pas masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się także pas elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony folią ochronną,

- taśma SWS Basic outside – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma SWS Basic outside występuje w dwóch wariantach: w pierwszym wariancie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajdują się pasy masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejaniem folią ochronną, a w drugim wariancie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pas masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejaniem folią ochronną,
- taśma o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: SWS EXTRA OUTSIDE, SWS EXTRA OUTSIDE UV, SWS Basic Plus outside, SWS Basic Plus UV outside, Taśma okienna STD zewnętrzna, Krispol Outside UV Tape – o szerokości nie mniejszej niż 80 mm, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy znajduje się pas masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejaniem folią ochronną. Powierzchnia taśmy po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejaniem folią ochronną.

Mogą być również dostarczane taśmy uszczelniające SWS o innych wymiarach powierzchniowych (szerokości i długości), po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

Cechy indentyfikacyjne taśm uszczelniających SWS podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Taśmy paroszczelne SWS Universal inside, SWS Basic inside, SWS EXTRA INSIDE / SWS Basic Plus inside / Taśma okienna STD wewnętrzna / Krispol Inside Tape, SWS EXTRA BUTYL i SWS ALU są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony wewnętrznej przegrody.

Taśmy paroprzepuszczalne SWS Universal outside, SWS Basic outside i SWS EXTRA OUTSIDE / SWS EXTRA OUTSIDE UV / SWS Basic Plus outside / SWS Basic Plus UV outside / Taśma okienna STD zewnętrzna / Krispol Outside UV Tape są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony zewnętrznej przegrody. Taśmy należy w ciągu nie więcej niż trzech miesięcy od instalacji osłonić przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych.

Taśmy SWS Universal inside, SWS EXTRA BUTYL, SWS ALU i SWS Universal outside taśmy należy przyklejać do ościeża warstwą samoprzylepnej masy butylowej, a taśmy SWS Basic Plus inside / … i SWS Basic Plus outside / … – warstwą masy klejącej znajdującej się na całej szerokości taśmy.

Taśmy SWS Basic inside i SWS Basic outside należy przyklejać do ościeża przy pomocy kleju wskazanego przez producenta.

Przykłady stosowania taśm uszczelniających SWS przedstawiono w Załączniku B.

Taśmy uszczelniające SWS powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających SWS oraz metody oceny podano w tablicach 1 ÷ 3.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SWS Universal inside	SWS Basic inside	SWS EXTRA INSIDE / ...	
1	2	3	4	5	6
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. +80°C: – wzdłuż	± 1,5			PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
	– w poprzek	± 1,0			
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy (wzdłuż), N/50 mm	≥ 200		≥ 100	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile (wzdłuż), %	≥ 130		≥ 30	
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d, m	≥ 30			PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm: – masa klejąca	≥ 4,0 [1)]	≥ 4,0 [1)]	≥ 3,5 [1) 2)]	PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.
	– masa butylowa	≥ 5,5 [2)]	–	–	

[1)] podłoże z drewna
[2)] podłoże z betonu komórkowego

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		SWS EXTRA BUTYL	SWS ALU	
1	2	3	4	5
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. +80°C: – wzdłuż	± 1,5		PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
	– w poprzek	± 1,0		
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy (wzdłuż), N/50 mm	≥ 80	≥ 190	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile (wzdłuż), %	≥ 50	≥ 15	
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d, m	≥ 50	≥ 1500	PN-EN ISO 12572:2004 warunki badania: 23°C – 0 / 75 % RH

Tablica 2, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		SWS EXTRA BUTYL	SWS ALU	
1	2	3	4	5
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm:			PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.
	– masa klejąca [1]	≥ 4,0	–	
	– masa butylowa [2]	≥ 5,5		

[1] podłoże z drewna
[2] podłoże z betonu komórkowego

Tablica 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SWS Universal outside	SWS Basic outside	SWS EXTRA OUTSIDE / ...	
1	2	3	4	5	6
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. +80°C:				PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
	– wzdłuż	± 1,0			
	– w poprzek	± 1,0			
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy (wzdłuż), N/50 mm	≥ 200		≥ 330	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile (wzdłuż), %	≥ 30		≥ 45	
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d, m	≤ 2			PN-EN ISO 12572:2004 warunki badania: 23°C – 0 / 75 % RH
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm:				PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.
	– masa klejąca	≥ 4,0 [1]	≥ 4,0 [1]	≥ 3,5 [1] [2]	
	– masa butylowa	≥ 5,5 [2]	–	–	
6	Przepuszczalność powietrza (przy 600 Pa), klasa	4 według PN-EN 12207:2001			PN-EN 1026:2001
7	Wodoszczelność, klasa	9A według PN-EN 12208:2001			PN-EN 1027:2001
8	Współczynnik infiltracji powietrza, $m^3/(m \cdot h \cdot daPa^{2/3})$	< 0,1			PN-EN 1026:2001

[1] podłoże z drewna
[2] podłoże z betonu komórkowego

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Taśmy objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Taśmy można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Taśmy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmienność ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

a) badania bieżące,
b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

a) wymiarów,
b) gramatury.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

a) zmiany wymiarów liniowych,
b) maksymalnej siły przy rozciąganiu,
c) wydłużenia względnego przy maksymalnej sile,
d) oporu dyfuzyjnego,
e) przepuszczalności powietrza (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych),
f) wodoszczelności (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk taśm uszczelniających SWS, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0241 wydanie 2 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2023 r., 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1) LZM01-03013/22/Z00NZM. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2023 r.
2) LZM02-03013/22/Z00NZM. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2023 r.
3) PB 1.5/22-259-2. Raport z badań. MFPA, Niemcy 2023 r.
4) 2622091-02. Raport z kontroli. EPH, Niemcy 2023 r.

5) LZM00-00997/18/Z00NZM. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2018 r.

6) 102/2017. Raport z badań. Laboratorium Zakładowe Marma Polskie Folie. Nowa Dęba. 2017 r.

7) LM00-0071/15/Z00NM. Raport z badań. Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2015 r.

8) LK00-00719/15/Z00NM. Raport z badań. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa 2015 r.

9) 118/2017. Sprawozdanie z badań. Partner Tapes Sp. z o.o, 2017 r.

10) 103/15/247/F-1, 103/15/247/F-2, 103/15/247/F-3. Sprawozdania z badań. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.

11) 103/15/F-1/DYF, 103/15/F-2/DYF, 103/15/F-2/DYF. Sprawozdania z badań. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1026:2016	*Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania*
PN-EN 1027:2016	*Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania*
PN-EN 1107-2:2002	*Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie stabilności wymiarów. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów*
PN-EN 1848-2:2003	*Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów*
PN-EN 1849-2:2019	*Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów*
PN-EN 1939:2007	*Taśmy samoprzylepne. Pomiar adhezji przy odrywaniu*
PN-EN 12207:2017	*Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Klasyfikacja*
PN-EN 12208:2001	*Okna i drzwi. Wodoszczelność . Klasyfikacja*
PN-EN 12311-2:2013	*Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów*
PN-EN ISO 12572:2016	*Cieplno-wilgotnościowe właściwości użytkowe materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie właściwości związanych z transportem pary wodnej. Metoda naczynia*
ITB-KOT-2018/0241 wydanie 1	*Taśmy uszczelniające SWS*

ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A. Cechy identyfikacyjne taśm 11

Załącznik B. Przykłady stosowania taśm 12

Załącznik A.

Tablica A1. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających SWS Universal inside, SWS Basic inside i SWS EXTRA INSIDE / SWS Basic Plus inside / Taśma okienna STD wewnętrzna / Krispol Inside Tape

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		SWS Universal inside	SWS Basic inside	SWS EXTRA INSIDE / ...	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości	-250 / +750			PN-EN 1848-2:2003
	– szerokości	± 2,0			
2	Grubość, mm	0,50 ± 10%			PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm^2	235 ± 10%		470 ± 10%	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

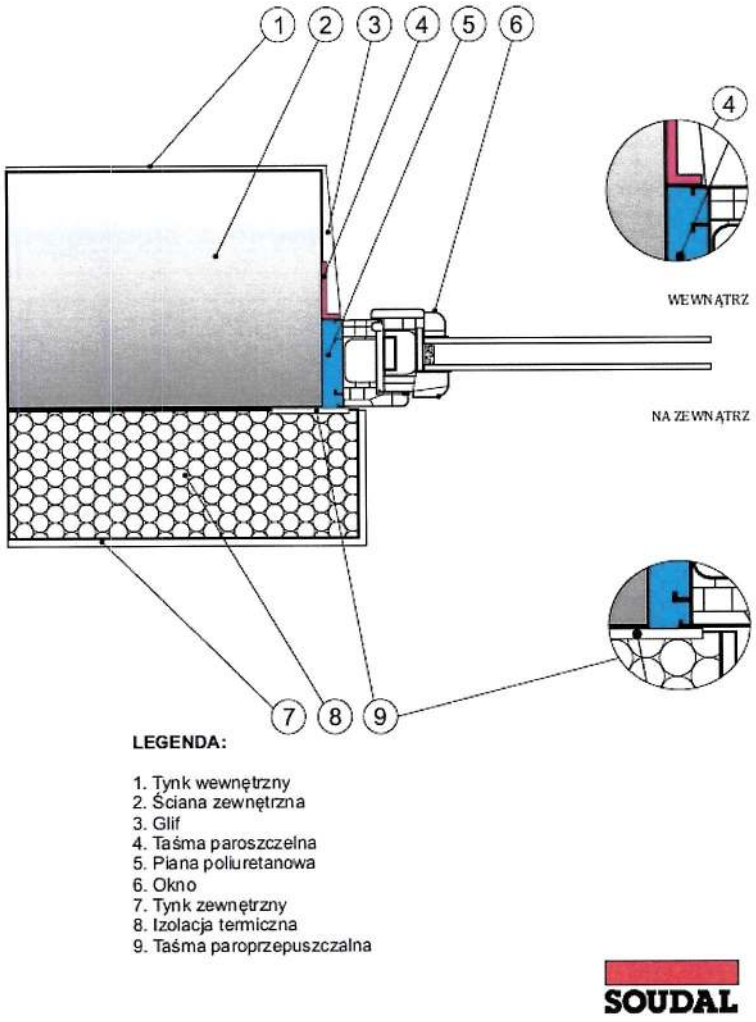
Tablica A2. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających SWS EXTRA BUTYL i SWS ALU

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SWS EXTRA BUTYL	SWS ALU	
1	2	3	4	5
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości	-250 / +750		PN-EN 1848-2:2003
	– szerokości	± 2,0		
2	Grubość, mm	0,97 ± 10%	0,57 ± 10%	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm^2	1440 ± 10%	1105 ± 10%	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

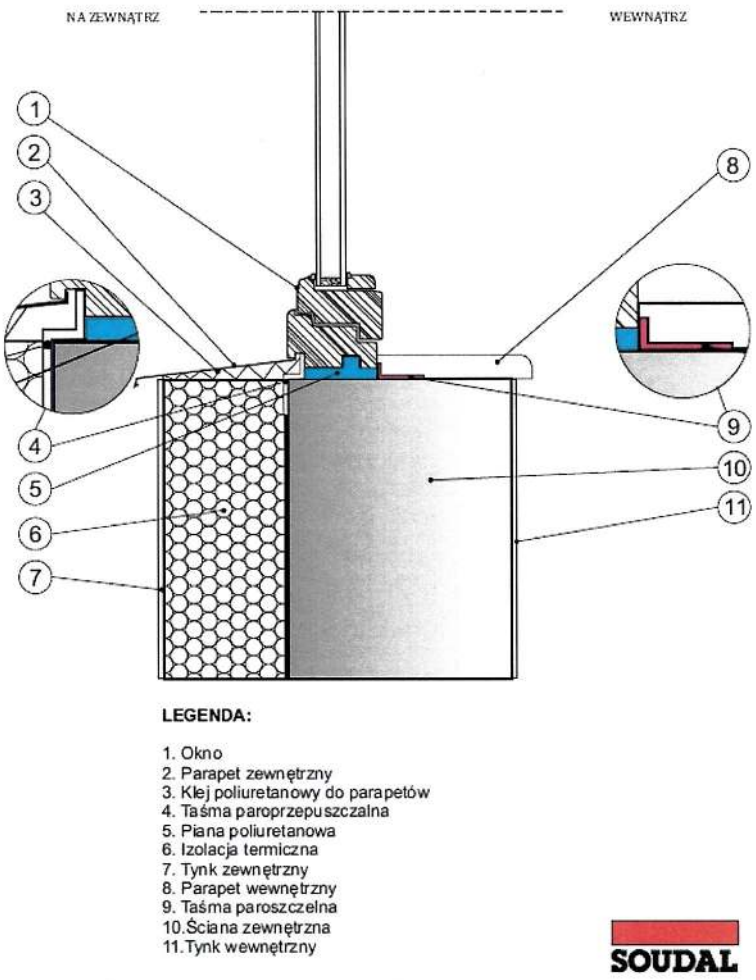
Tablica A3. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających SWS Universal outside, SWS Basic outside i SWS EXTRA OUTSIDE / SWS EXTRA OUTSIDE UV / SWS Basic Plus outside / SWS Basic Plus UV outside / Taśma okienna STD zewnętrzna / Krispol Outside UV Tape

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania			Metody badań
		SWS Universal outside	SWS Basic outside	SWS EXTRA OUTSIDE / ...	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: – długości	-250 / +750			PN-EN 1848-2:2003
	– szerokości	± 2,0			
2	Grubość, mm	0,62 ± 10%		0,56 ± 10%	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm^2	150 ± 10%		280 ± 10%	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

Załącznik B.



Rys. B1. Przykład stosowania taśm paroszczelnej i paroprzepuszczalnej przy montażu okna z PVC



Rys. B2. Przykład stosowania taśm paroszczelnej i paroprzepuszczalnej przy montażu okna drewnianego