



CUTTING OIL

Dane techniczne:

Podstawa:	mieszanina olejów mineralnych
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	0,89 g/mL
Lepkość przy 20°C:	35 – 40 cSt
Temperatura zapłonu:	min. 200°C
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny
Lotne substancje organiczne (VOC):	20%



Charakterystyka:

Wysoko wydajny preparat smarująco-chłodzący narzędzia i materiały przy obróbce metali (cięciu, wierceniu, szlifowaniu itd.). Zmniejsza tarcie, chroni narzędzia przed nadmiernym zużyciem. Dzięki specjalnej kon-

systencji nie tworzy mgiełki w czasie obróbki mechanicznej i zapobiega rozpryskiwaniu drobin metalu. Specjalna konstrukcja zaworu umożliwia aplikację w każdej pozycji (bez ryzyka utraty gazu pędnego). Nie zawiera silikonu.

Zastosowanie:

- Zabezpieczanie narzędzi i obrabianych metali przed przegrzewaniem,
- ograniczenie odprysków podczas obróbki mechanicznej aluminium, wszelkich stopów stali oraz innych stopów metalowych,
- wydłużenie żywotności wiertel i narzędzi tnących.

Kolory:

Bezbarwny.

Opakowanie:

Puszki aerozolowe 400ml - 6 szt. w opakowaniu zbiorczym.

Przechowywanie:

3 lata w zamkniętym fabrycznie opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z systemem kontroli jakości ISO 9001.2000.

Sposób użycia:

- Energicznie wstrząsnąć puszką przed użyciem,
- dokładnie spryskać narzędzia i obrabiany materiał i zapewnić, aby były zwilżane preparatem przez cały czas obróbki,
- zastosowanie czarnego aplikatora zwiększa precyzję stosowania.

Zalecenia BHP:

- Przy użyciu aerozolu przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:
- Unikać kontaktu ze skórą,
 - stosować jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
 - chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kon-

OPIS TECHNICZNY

SIL/SZ/2008

trolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.