

**EPOXY LIQUID STEEL****Dane techniczne:**

Baza:	Żywica epoksydowa
Konsystencja:	Lepka ciecz
System utwardzania:	Reakcja chemiczna
Kolor:	Szary
Ciężar właściwy:	Ok. 1 g/cm ³
Czas otwarty:	Max. 5 minut
Czas wstępnego wiązania:	Min. 60 minut
Czas pełnego wiązania:	Min. 3 godziny
Temperatura aplikacji:	od +10°C do +25°C
Odporność temperaturowa:	od - 50°C do +70°C

Charakterystyka:

Dwuskładnikowy klej na bazie żywic epoksydowych o wzmocnionej strukturze i krótkim czasie wiązania. Zapewnia niezwykle mocne i sprężyste spojenie wielu materiałów takich jak: metale, kompozyty i tworzywa sztuczne (za wyjątkiem teflonu, PP i PE). Po

utwardzeniu odporny na wodę i wiele chemikaliów. Nie zmienia objętości, nie kurczy się i nie puchnie. Utwardzona spoina może być malowana i obrabiana mechanicznie. Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

Zastosowanie:

Klejenie i wypełnianie ubytków w przedmiotach metalowych w pracach warsztatowych i przemyśle, przy naprawach karoserii, pracach hydraulicznych itp.

Normy i certyfikaty:

- Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV, zgodnie z wymogami ISO 9001.

Opakowanie:

Tubki 2 x 15g (blister)

Przechowywanie:

- 24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Sposób użycia:

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spojenia.
- Przebić zamknięcie tubki przebijakiem w zakrętce i wycisnąć oba składniki w stosunku 1:1.
- Natychmiast zamknąć tubki odpowiednią nakrętką.
- Dokładnie wymieszać oba składniki w czasie maks. 30 sekund i zastosować w czasie ok. 5 minut.
- Podczas mieszania używać rękawiczek, np. z polietylenu lub kremów ochronnych.
- Za pomocą szpatułki nałożyć cienki film mieszaniny na klejoną powierzchnię.
- Połączyć i unieruchomić klejone części na min. 1 godz. w temperaturze pokojowej.

OPIS TECHNICZNY

KLE/EP/LS/2018

- Po wstępnym utwardzeniu masę można obrabiać mechanicznie: wiercić szlifować, polerować, malować. Pełne utwardzenie następuje po ok. 3 godzinach.
 - W niskich temperaturach czas otwarty i czas wstępnego utwardzenia mogą ulec wydłużeniu.
 - Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła, acetonu lub chusteczek Swipex przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.
 - Uwaga! Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.
- Zalecenia BHP:**
Przy użyciu kleju Liquid Steel przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:
- stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
 - używać rękawiczek i okularów ochronnych
 - może wywołać podrażnienia oczu i skóry,
 - nie wdychać par produktu.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.