

SZNUR DYLATACYJNY

Dane techniczne:

Skład:	Spieniony polietylen
Gęstość pozorna:	30 kg/m ³
Wydłużenie przy zerwaniu:	- wzdluzne: 15 % - poprzeczne: 8 %
Nasiakliwosc:	Nienasiakliwy
Odpornosc chemiczna:	Dobra
Odpornosc termiczna:	Od - 80°C do + 90°C
Zuzycie:	W zaleznosci od potrzeb

Charakterystyka:

Sznur dylatacyjny okrągły w przekroju, nienasiakliwy, wykonany z pianki polietylenowej do wstępnego wypełniania spoin i szczelin dylatacyjnych, w celu uzyskania ich prawidłowego przekroju. Zmniejsza zużycie materiału wypełniającego. Elastyczny. Nie ulega procesom starzenia

Zastosowanie:

- do wypełniania szczelin dylatacyjnych w celu uzyskania prawidłowego przekroju spoin dylatacyjnych i elastycznych
- może być stosowany na powierzchniach pionowych i poziomych
- wewnątrz oraz na zewnątrz budynków

Dostępne średnice:

6 mm
8 mm
10 mm
15 mm
20 mm
30 mm
40 mm
50 mm

Kolory:

Szary, biały

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.

Przechowywanie:

W suchych warunkach, nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Sposób użycia:

Sznur dylatacyjny wprowadza się w szczelinę dylatacyjną poprzez wciśnięcie do środka na odpowiednią głębokość, w celu uzyskania właściwego przekroju materiału wypełniającego (zaleca się, aby głębokość wypełnienia nie była większa niż jego szerokość).

Chcąc uzyskać odpowiednie wypełnienie, sznur dylatacyjny musi mieć średnicę nieco większą od szerokości spoiny

Uwagi:

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia prac, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych informacji prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP