**SOUDASEAL 235 SF****Dane techniczne:**

Podstawa:	Hybrid polymer
Konsystencja:	Pasta
System utwardzania:	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*:	Ok. 12 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*:	2-3 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**:	38 +/- 5
Gęstość:	1,40 g/cm ³
Powrót elastyczny**:	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu**:	800 % (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie:	±20%
Maksymalne naprężenie:	2,20 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**:	0,75 N/mm ² (ISO 37)
Odporność termiczna:	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

Elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o wyjątkowej wytrzymałości mechanicznej i doskonałej przyczepności do niemal wszystkich podłoży budowlanych i przemysłowych – betonu, drewna, metali, wielu tworzyw sztucznych - również wilgotnych. Jest bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników.

Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Nie wymaga stosowania primerów i aktywatorów. Po utwardzeniu może być malowany – również farbami wodnymi.

Zastosowanie:

- Klejenie strukturalne wymagające trwałej elastyczności i wysokiej wytrzymałości mechanicznej
- Klejenie strukturalne w konstrukcjach wibrujących

- Elastyczne połączenia w przemyśle samochodowym przy budowie nadwozi samochodowych, przyczep, kontenerów itp.
- Elastyczne połączenia przy budowie statków i łodzi (nie stosować do klejenia pokładów teakowych).

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

Opakowanie:

Kartusze 290ml: biały (101637), czarny (101811). Folia 600ml: czarny (110012)

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra, jeśli chodzi o wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, oleje mineralne i tłuszcze, rozcieńczone kwasy i zasady. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

OPIS TECHNICZNY

SD/235/2021

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator

Soudaseal 235FC ma doskonałą przyczepność do większości typowych materiałów budowlanych i wykończeniowych. Produkt był testowany na następujących metalach: stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolitycznie, stal galwanizowana ogniowo, stal ST1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3.

Ma bardzo dobrą przyczepność do następujących tworzyw sztucznych: poliamid, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliestry (GRP) i epoksydy wzmacniane włóknem szklanym.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu poliwęglan pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys naprężeniowych w podłożu. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w takich aplikacjach.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), podłoży bitumicznych, miedzi i jej stopów np. mosiądzu i brązu.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2mm (klejenie)

5mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10mm (klejenie)

30mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2x głębokość

Sposób użycia:

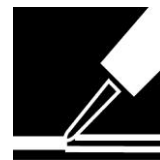
- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy,
- fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

Normy i certyfikaty:

- Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:
 - SCAQMD Reg. 1168,
 - USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia:

- Soudaseal 235 może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do uszczelnień mających stały kontakt z wodą.
- Nie stosować do klejenia pokładów teakowych.
- Nie stosować do prac szklarskich i budowy akwariów.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia. Przebarwienie nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi



materialami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.