



Soudabond 675 HR

Data: 30/08/2017

Lapas: 1 iš 3

Techniniai duomenys:

Pagrindas	MS Polimeras
Konsistencija	Vientisa pasta
Kietėjimas	Polimerizacija veikiant oro drėgmei kambario temperatūroje
Plėvelė susiformuoja (*) (20°C/65% sant. oro drėgnumas)	Apie 5 min
Kietėjimo laikas (*) (20°C/65% sant. oro drėgnumas)	3 mm/24h → 4 mm/24h
Kietumas	68 ± 5 Shore A
Tankis	1.52 g/ml
Maksimalus siūlės judėjimas	± 20%
Klijavimo jėga (DIN 53504)	2.80 N/mm ²
Elastingumo modulis 100%: (DIN 53504)	2.00 N/mm ²
Pailgėjimas iki plyšimo (DIN 53504)	> 250%
Terminis atsparumas	-40°C → +90°C
Trumpalaikis atsparumas temperatūrai po pilno sukietėjimo	Maks. 30 min džiovinimo krosnyje 200 °C temperatūroje
Naudojimo temperatūra	+5°C → +35°C

(*) Rodikliai gali keistis priklausomai nuo aplinkos poveikio, tokio kaip temperatūra, drėgmė ir t.t., taip pat nuo klijuojamų paviršių.

Produkto aprašymas:

Soudabond 675 HR aukštos kokybės, neutralus, elastinis, vienkomponentis klijuojantis hermetikas MS - Polimero pagrindu.

- Atsparus orų ir UV spindulių poveikiui
- Sudėtyje neturi izocianatų, tirpiklių, halogenų ir rūgščių
- Gali būti dažomas vandens pagrindo dažais ir pramoniniais lakais bei dangomis

Savybės:

- Aukštas temperatūrinis atsparumas
- Didelė galutinė jėga
- Greitai susiformuojanti plėvelė
- Didelė pradinė ir greitai auganti galutinė klijavimo jėga
- Puikiai limpa prie beveik visų paviršių, netgi kiek drėgnų
- Labai geros mechaninės savybės
- Kombinuota didelė galutinė jėga ir tam tikras standumas
- Lengva naudoti, netgi esant nepalankioms sąlygoms
- Aukštos temperatūros ir drėgmės sąlygomis hermetiko viduje nesusidaro burbulai

Panaudojimo sritys:

- Elastinis struktūrinis klijavimas vietose, kur reikalingas tvirtas ir standus sujungimas.
- Vibruojančių konstrukcijų struktūrinis klijavimas.
- Elastinis struktūrinis klijavimas automobilių srityse: autobusai, traukiniai, sunkvežimiai, priekabos, namai ant ratų.
- Sujungimai tarp metalinių plokščių.

Pristatymo forma:

Spalva: balta
Įpakavimas : dešrelė 600ml

Pastaba: Šis techninės informacijos lapas pakeičia visus ankstesnius. Šiame dokumente išdėstyti nurodymai kyla iš mūsų bandymų bei mūsų patirties ir buvo pateikti sąžiningai. Kadangi turima didelė medžiagų ir paviršių įvairovė bei jos gali būti naudojamos gausybe skirtingu būdu, kurių mes patikrinti negalime, mes negalime prisiimti atsakomybės už galimus padarinius. Bet kuriuo atveju rekomenduojame pirma atlikti išankstinį bandymą. Kadangi konstrukcijos, paviršių kokybė ir darbo sąlygos yra ne mūsų kontrolės ribose, jokia atsakomybė nepriimama. Soudal pasilieka teisę modifikuoti produktus be išankstinio įspėjimo.



Soudabond 675 HR

Data: 30/08/2017

Lapas: 2 iš 3

Galiojimo laikas:

12 mėn. neatidarytoje gamintoje pakuotėje, sausoje, vėsioje vietoje esant nuo + 5 °C iki + 25 °C temperatūrai.

Atsparumas chemikalams:

Prastas atsparumas aromatiniams skiedikliams, koncentruotoms rūgštims ir chloruotiems angliavandeniliams.

Geras atsparumas vandeniui, alifatiniams tirpikliams, mineralinėms alyvoms, riebalams, skiestoms neorganinėms rūgštims ir šarmams.

Paviršiai:

Paviršiai: visi įprastiniai statybiniai paviršiai, apdirbta mediena, PVC, ...

Pobūdis: švarus, sausas, nedulkėtas, neriebaluotas.

Paviršiaus paruošimas: porėti paviršiai vietose, veikiamose vandens, turi būti padengti Primer 150. Neporėti paviršiai gali būti apdoroti Surface Activator Activator.

Soudabond 675HR puikiai sukimba su dauguma įprastinių paviršių. Soudabond 675HR išbandytas ant šitų paviršių: nerūdijantis plienas, AlMgSi1, žalvaris, elektra cinkuotas plienas, AlCuMg1, karščiui cinkuotas plienas, AlMg3 ir plienas ST1403.

Soudabond 675HR taip pat gerai limpa prie plastikų: polistirenas, polikarbonatas (Makrolon®), PVC, ABS, poliamidas, PMMA, armuotas stiklo pluoštas, poliesteris. Plastikų gamyboje dažnai naudojamos pagalbinės perdurbimo medžiagos, apsauginės medžiagos (pvz. apsauginė folija). Prieš klijavimą tokias medžiagas reikia pašalinti. Optimaliam sukibimui pasiekti rekomenduojama naudoti Surface Activator. Soudabond 675HR klijujant nerekomenduojama naudoti su PMMA (t.y. PlexiR stiklas) ar polikarbonatinėmis (t. y. MakrolonR arba LexanR) plastmasėmis, jei šios vėliau turės patirti didelį slėgį ar įtampą, kadangi tuomet jų paviršiuje gali atsirasti įskilimų ar įtrūkimų. Nėra sukibimo su PE, PP, PTFE (TeflonasR), silikonų ir bituminių paviršių. Kiekvienam paviršiui mes rekomenduojame atlikti išankstinį sukibimo bandymą.

Pastaba: Šis techninės informacijos lapas pakeičia visus ankstesnius. Šiame dokumente išdėstyti nurodymai kyla iš mūsų bandymų bei mūsų patirties ir buvo pateikti sąžiningai. Kadangi turima didelė medžiagų ir paviršių įvairovė bei jos gali būti naudojamos gausybe skirtingu būdu, kurių mes patikrinti negalime, mes negalime prisiimti atsakomybės už galimus padarinius. Bet kuriuo atveju rekomenduojame pirma atlikti išankstinį bandymą. Kadangi konstrukcijos, paviršių kokybė ir darbo sąlygos yra ne mūsų kontrolės ribose, jokia atsakomybė nepriimama. Soudal pasilieka teisę modifikuoti produktus be išankstinio įspėjimo.

Siūlės dydis:

Optimalus šios medžiagos klijavimo storis yra bent 2 mm, tam kad elastinės savybės taptų visiškai teisingos.

Naudojimo instrukcija:

Naudojimo būdas: rankinio arba pneumatinio silikono pistoleto pagalba.

Valymas: Soudal Surface Cleaner arba Soudal Swipex servetėlėmis, kol nesukietėjo.

Siūlės formavimas: muiluotas vanduo arba Soudal Finishing Solution priemone, kol nesusiformavo plėvelė.

Taisymas: ta pačia medžiaga

Rekomendacija saugumui:

Laikytis įprastų pramoninės higienos reikalavimų. Daugiau informacijos rasite ant pakuotės lipduko.

Pastabos:

- Soudabond 675 HR gali būti dažomas vandens pagrindo dažais, tačiau rinkoje esant dideliai dažų ir lakų pasiūlai, mes primygtinai rekomenduojame atlikti išankstinį suderinamumo bandymą.
- Naudojant dažus alkininės dervos pagrindu, gali pailgėti jų džiuvimo laikas.
- Visiškai sukietėjęs Soudabond 675HR gali būti padengtas vandens pagrindo pramoniniais dažais, arba milteliniais dažais ir tuomet džiūti džiovinimo krosnyje, 200 °C temperatūroje, ne ilgiau kaip 30 min.
- Soudabond 675HR gali būti naudojamas su dauguma paviršių. Atsižvelgiant į tai, kad konkretūs paviršiai, tokie kaip plastikai (pvz. polikarbonatai) gali skirtis, priklausomai nuo gamintojo, mes rekomenduojame išankstinį suderinamumo bandymą.
- Soudabond 675 HR negali būti naudojamas kaip stiklinimo hermetikas.
- Soudabond 675HR galima klijuoti natūralų akmenį, bet negalima jo sandarinti. Todėl



Soudabond 675 HR

Data: 30/08/2017

Lapas: 3 iš 3

naudojamas tik natūralaus akmens plokščių
apačioje.

- Tepant, stenkitės neišlieti klijų ant medžiagų
paviršiaus.

Atsakomybė:

Šiame dokumente išdėstyti nurodymai kyla iš mūsų
bandymų, stebėjimų bei mūsų patirties. Jis yra
bendro pobūdžio ir neužtraukia jokios atsakomybės.
Vartotojas turi pats įsitikinti, savo testų pagalba, ar
produktas yra tinkamas naudoti.

Pastaba: Šis techninės informacijos lapas pakeičia visus ankstesnius. Šiame dokumente išdėstyti nurodymai kyla iš mūsų bandymų bei mūsų patirties ir buvo pateikti sąžiningai. Kadangi turima didelė medžiagų ir paviršių įvairovė bei jos gali būti naudojamos gausybe skirtingų būdų, kurių mes patikrinti negalime, mes negalime prisiimti atsakomybės už galimus padarinius. Bet kuriuo atveju rekomenduojame pirma atlikti išankstinį bandymą. Kadangi konstrukcijos, paviršių kokybė ir darbo sąlygos yra ne mūsų kontrolės ribose, jokia atsakomybė nepriimama. Soudal pasilieka teisę modifikuoti produktus be išankstinio įspėjimo.